

Verarbeitungsrichtlinien Tropfkantenprofile Typ T3-starr und Typ T3-flexibel

KORTE-Tropfkantenprofile Typ T3 bestehen aus einem speziellen Polymerharzmörtel und enthalten als Bindemittel EP/UP. Sie sind industriell vorgefertigt und für innen und außen geeignet.

Materialwerte

Dichte:	ca. 1.1 g / cm ³
Druckfestigkeit:	> 45 N/mm ²
Abreißfestigkeit:	> 15 N/m ²
Porengehalt:	< 1 %
Brandklasse:	B 1
Oberfläche:	glatt und nicht-saugend
Farbe:	betongrau bis kieselgrau
Länge der Profile:	1 Stück = 1,00 Meter
Verpackungseinheiten:	in 10-Meter-Gebinden

Mechanische Beständigkeit

Die Profile sind frost- und witterungsbeständig, hoch abriebfest sowie wasser- und dampfdicht. Wir empfehlen trockene und horizontale Lagerung der Profile in Originalverpackung.

Chemische Beständigkeit

KORTE-Tropfkantenprofile Typ T3 haben eine Beständigkeit wie ausgehärteter Polymerharzmörtel (EP/UP) mit einem Mischungsverhältnis entsprechend der Herstellerangabe.

Verarbeitung der **KORTE**[®]-Tropfkantenprofile

Vorbereitung und Bearbeitung

Keine Grundierung für mineralische Untergründe verwenden, da die Oberfläche der Profile aus reinem Polymerharz besteht, und glatt, porenfrei und nicht-saugend ist (Behandlung wie z.B. EP-Altbeschichtung).

Unbedingt vor der Beschichtung die Oberfläche mit einem fettfreien und azetonhaltigen Lösungsmittel z.B. der Fa. Kluthe Chemie Heidelberg, Typ Klutiv LM16 (www.kluthe.de) oder mit Sika Colma-Reiniger (www.sika.de) bzw. StoDivers EV 100 (www.stocretec.de) reinigen. Die Profile bitte nur nach Herstellervorschrift beschichten.

Die Profile mit handelsüblichen Geräten wie z.B. Flex und Kappsäge mit metallgehärtetem Sägeblatt (mind. 64 Zähne) und hoher Umdrehung mit wenig Druck sägen, abfasen, abschneiden bzw. Gehrungsschnitte ausführen.

Verklebung der Profile

KORTE-Tropfkantenprofile Typ T3 können mit Polyurethankleber (1K-PU, bei Raumtemperatur) verklebt werden.

Die Kleberdicke sollte max. 1 mm betragen (Aushärtungszeit beachten, je mm 24 Std.).

Bei jungem Beton und im Bereich von chloridbelasteten Sprühnebelbereichen (z.B. Straßenbrücken) **müssen** die Profile mit Epoxidharzkleber (2K-EP) verklebt werden.

KORTE-Tropfkantenprofile Typ T3-flexibel müssen bis zur vollständigen Aushärtung des Klebers mit Dachlatten, Schraubzwingen oder dünnen Nägeln befestigt werden.

Änderungen vorbehalten (Stand: 01/19)

Seite 1 / 2

Verarbeitungsrichtlinien Tropfkantenprofile Typ T3-starr und Typ T3-flexibel

Untergrund Vorbereitung

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und frei von trennenden Substanzen sein. Bitte die Abreißfestigkeit des Untergrunds beachten. Siehe Herstellervorschriften des Klebers.

Montage

Die Montage der Profile erfolgt auf dem systemgerecht vorbereiteten Untergrund. Unebenheiten des Untergrundes können **nicht** mit *KORTE*-Profilen ausgeglichen werden.

Die Profile **ausmessen** und **passgenau zuschneiden**.

Die vorbereiteten Profile nach Vorschrift mit dem ausgewählten Werkstoff verkleben. Zur Verklebung die Profilunterseite und ggf. Profilstöße mit dem Kleber beschichten und fest an den Untergrund andrücken. Ein vollflächiger Klebekontakt muss gewährleistet sein. Hierbei Verunreinigungen auf der Profiloberseite durch z. B. Abkleben vermeiden.

Bezeichnung der *KORTE*[®]-Tropfkantenprofile

<u>Tropfkantenprofile</u>	<u>Typ</u>	<u>Artikelnummer</u>	<u>Maße ca. in mm (LxBxH)</u>
<i>KORTE</i> -Tropfkantenprofil	T3-starr	89020017	1000 x 16/23/28
<i>KORTE</i> -Tropfkantenprofil	T3-flexibel	89020018	1000 x 23/28